



# Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2306-CPR-1090-1.00388.HWKP.2017.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

## Tragende Bauteile aus Stahl nach EN 1090-2

Bauteilbezeichnung	geschweißte, nicht geschweißte und geschraubte Stahlbauteile mit und ohne Korrosionsschutz für / wie tragende Bauteile und Bausätze aus Stahl
Deklarationsmethode	Verfahren 1 bis 3a
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2
hergestellt von	Hunsrücker Glasveredelung Wagener GmbH & Co. KG Otto-Hahn-Straße 1 55481 Kirchberg
und hergestellt im Werk	Hunsrücker Glasveredelung Wagener GmbH & Co. KG Im Bohnengarten 24 55481 Kirchberg

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestätigung beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 1090-1: 2009+A1:2011**

**entsprechend System 2+ angewendet werden und dass  
die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen**

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 16.05.2017 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und die Bauprodukte und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zum 15.05.2018, sofern es nicht vorher durch die Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.



Kaiserslautern, 16.05.2017

Dipl.-Ing. Theodor Henges  
Leiter der Zertifizierungsstelle



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-19292-01-00



# Schweißzertifikat

2306-1090-1.00388.HWKP.2017.001

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:  
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für die Ausführung von Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile erfüllt werden.

Hersteller	Hunsrücker Glasveredelung Wagener GmbH & Co. KG Otto-Hahn-Straße 1 55481 Kirchberg
Herstellerwerke	Hunsrücker Glasveredelung Wagener GmbH & Co. KG Im Bohnengarten 24 55481 Kirchberg
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008 + A1:2011
Ausführungsklassen	EXC 1 und EXC 2 nach EN 1090-2
Schweißprozesse	135 - Metall-Aktivgasschweißen
<small>Referenznummer nach DIN EN ISO 4063</small>	
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Bojan Gvozdarovic Schweißfachmann (IWS) geb.: 15.08.1981
Vertreter Schweißaufsichtsperson	-
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.1 ausgeführt werden.
Gültigkeitsbeginn	16.05.2017
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 2306-CPR-1090-1.00388.HWKP.2017.001 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Nächste Überwachung	15.05.2018

Kaiserslautern, 16.05.2017



  
Dipl.-Ing. Theodor Herges  
Leiter der Zertifizierungsstelle

